



# WHITEPAPER EEN VEILIGE WERKOMGEVING



BRILLIANT  
BRAINS

# REALISEER EEN VEILIGE PRODUCTIEOMGEVING VOOR MEDEWERKERS

Bedrijfsongevallen kunnen aanzienlijke negatieve repercussies hebben, zowel voor de organisatie als voor haar werknemers. Het veroorzaken van product- of materiële schade resulteert niet alleen in extra kosten, maar gaat ook gepaard met downtime en mogelijk noodzakelijke reparaties. Daarnaast heeft het oplopen van fysiek letsel een aanzienlijke impact op de getroffen medewerkers, met mogelijke langdurige gevolgen voor hun gezondheid en welzijn. Het tijdelijk moeten inzetten van vervangende arbeidskrachten brengt eveneens extra investeringen met zich mee. Dit vergroot niet alleen de financiële lasten voor de organisatie, maar kan ook de operationele efficiëntie en productiviteit beïnvloeden.

Een veilige werk- en productieomgeving is daarom binnen de voedingsindustrie van cruciaal belang. Medewerkers in deze omgevingen worden dagelijks blootgesteld aan verschillende risico's en uitdagingen die specifiek zijn voor de aard van hun werk; van het hanteren van zware machines tot het werken met scherpe gereedschappen en het omgaan met potentieel gevaarlijke stoffen. Het waarborgen van hun veiligheid vereist een grondig begrip van deze risico's en een proactieve benadering om ze te minimaliseren.

Deze whitepaper richt zich op het waarborgen van de veiligheid van medewerkers in voedselverwerkende productieomgevingen. Hierbij richt de whitepaper zich niet alleen op de persoonlijke veiligheid van medewerkers, maar ook op het werkplekontwerp, machineveiligheid, veilig werken met chemicaliën en veiligheidstrainingen.



**DANGER**

**DO NOT  
OPERATE**

MAINTENANCE  
DEPARTMENT

DATE

TIME

MAINTENANCE DEPARTMENT

# WERKPLEKORGANISATIE MET 5S-LEAN

Een veilige werkomgeving begint met het ontwerpen van een veilige werkplek. Er zijn diverse technieken en hulpmiddelen om een veilige werkplek in te richten. Een gestructureerde aanpak om veiligheidsrisico's te verminderen en een veilige werkomgeving te bevorderen, is het de Lean 5S-methodologie voor werkplekorganisatie. Dit effectieve raamwerk voor een veilige werkomgeving bestaat uit vijf fases:

1

**Scheiden** is gericht op het onderscheiden van noodzakelijke en overbodige elementen op de werkplek. Door kritisch te kijken naar apparatuur, materialen en processen, kunnen risico's op vallen, struikelen of letsel aanzienlijk worden verminderd.

2

**Schikken** draait om het organiseren van de werkplek op een manier die de veiligheid bevordert. Gereedschappen en materialen krijgen een vaste plek binnen de werkomgeving. Door gereedschappen en materialen op een logische en toegankelijke manier te ordenen, worden struikel- en valincidenten geminimaliseerd.

3

**Schoonmaken** is niet alleen essentieel voor productiviteit, maar ook voor veiligheid. Regelmatige reiniging helpt bij het voorkomen van vervuiling en minimaliseert risico's op letsel door bijvoorbeeld uitglijden. Het met regelmaat onderhouden en schoonmaken van machines zorgt voor optimale werking van de machines en voorkomt storing, verontreiniging en beschadiging van de machines. Zo kan de productie blijven lopen en blijven medewerkers veilig omdat ze niet op onverwachte momenten reparaties of schoonmaakactiviteiten hoeven uit te voeren aan machines.

4

4

**Standaardisatie** is de sleutel tot consistente veiligheidspraktijken. Door procedures en normen vast te leggen, wordt een cultuur van veiligheid gecreëerd waarin medewerkers weten hoe ze veilig moeten handelen in verschillende situaties. De normale situatie wordt vastgelegd, waardoor een abnormale situatie sneller herkend kan worden. Veiligheidsrisico's nemen af als een abnormale situatie sneller wordt herkend.

5

**Standhouden** en handhaven van de voorgaande stappen is essentieel voor duurzame veiligheid op de werkvloer. Door middel van regelmatige controles en evaluaties kan de naleving van veiligheidsvoorschriften worden gewaarborgd en kunnen eventuele risico's tijdig worden geïdentificeerd en aangepakt.

Lean manufacturing is een managementfilosofie die gericht is op het minimaliseren van verspilling en het maximaliseren van efficiëntie binnen een productieproces. Het is ontstaan in de Japanse productie-industrie en deze manier van werken heeft zich verspreid en bewezen in verschillende sectoren en bedrijven wereldwijd.

Lean werken heeft als doel productiviteit te verhogen, kwaliteit te verbeteren, kosten te verlagen en klanttevredenheid te vergroten. De vijf kernprincipes van Lean, identificatie en eliminatie van verspilling (1), continue verbetering (Kaizen-principe) (2), Just-in-time (JIT) productie (3), respect voor mensen (4) en standaardisatie van werkprocessen (5), staan centraal in de Lean 5S-methodologie voor werkplekorganisatie.

# SCHADUWBORDEN: EEN PRAKTISCHE OPLOSSING VOOR RONDSLINGEREND MATERIAAL

Rondslingerend materiaal is op meerdere manieren een gevaar binnen de voedingsindustrie. Bij onoplettendheid van medewerkers kunnen zij struikelen en letsel oplopen als materiaal niet veilig is opgeborgen. Ook voor voedselveiligheid is het gestructureerd opbergen van materiaal essentieel.

In het verlengde van 5S-werkplekoptimalisatie, bieden schaduwborden een praktische en effectieve oplossing voor het organiseren van materialen en het minimaliseren van risico's op ongelukken en letsel.

Schaduwborden zijn organisatorische hulpmiddelen die worden gebruikt om gereedschappen, materialen en andere items op te bergen op een gestructureerde en overzichtelijke manier. De contouren op het bord markeren de exacte locatie waar elk item moet worden opgeborgen wanneer het niet in gebruik is.

## De voordelen van schaduwborden

Het gebruiken van schaduwborden in de productieomgeving, kent verschillende voordelen:

1. Minder rondslingerend materiaal, dus minder kans op val-incidenten.
2. Zowel ontbrekende items als beschadigde items zijn door schaduwborden sneller te identificeren.
3. Materialen van verschillende productielijnen of -zones kunnen uit elkaar gehouden worden met behulp van kleurcodering.

Met behulp van schaduwborden bevordert je dus ook voedselveiligheid, omdat je hierdoor de kans op kruisbesmetting minimaliseert. Ook kun je beschadigde materialen sneller identificeren, waardoor productvreemde delen sneller kunnen worden waargenomen.



# MARKERING EN SIGNALERING:

## MEDEWERKERS BEWUST MAKEN VAN POTENTIEEL GEVAARLIJKE SITUATIES

Het implementeren van juiste markeringen en signalering speelt een cruciale rol bij het voorkomen van ongevallen en het bevorderen van een veilige werkcultuur. Markering en signalering dienen als visuele aanwijzingen die belangrijke informatie overbrengen aan medewerkers en bezoekers binnen een productieomgeving. Belangrijke vormen van marketing en signalering zijn:

- Vloermarkering;
- Zoneafbakening;
- Veiligheidspictogrammen;
- Leidingmerkers;
- CLP-labels.

Ze hebben 2 belangrijke functies waardoor veiligheid wordt gewaarborgd:

1. Het voorkomen van ongevallen: Duidelijke markeringen op vloeren, muren en apparatuur helpen bij het afbakenen van gevaarlijke zones, voetgangerspaden en nooduitgangen, waardoor het risico op ongevallen en letsels wordt verminderd. Plaats veiligheidsspiegels als blijkt dat door veranderingen in de productieomgeving, door bijvoorbeeld aan- of verbouw of wijziging van looproutes, een gevaarlijke situatie is ontstaan.
2. Verbeteren van onderlinge communicatie: Visuele signalen zoals borden, labels en symbolen communiceren effectief belangrijke instructies, waarschuwingen en veiligheidsprotocollen aan medewerkers, ongeacht eventuele taalbarrières.

Met behulp van markeringen op de vloeren, kunt u duidelijk looproutes aangeven door uw productieomgeving. Hierdoor kunnen medewerkers zich vrij door de productieomgeving bewegen. De kans op botsingen met machines of andere medewerkers, en daarmee de kans op valpartijen wordt hierdoor geminimaliseerd.



# MACHINEVEILIGHEID MET LOCKOUT-TAGOUT-TRYOUT

In de productieomgeving worden machines ingezet voor het transporteren, verwerken en verpakken van (eind) producten. Het werken met deze machines brengt risico's met zich mee voor de medewerkers in de productieomgeving. Onveilige machines kunnen leiden tot ernstige verwondingen of zelfs de dood van medewerkers. Blootstelling aan bewegende delen, elektrische schokken, brandwonden door hitte of chemicaliën, en andere gevaren kunnen leiden tot ernstig letsel of blijvende handicaps. Uw medewerkers kunnen veiliger werken met machines als u rekening houdt met deze twee belangrijke aandachtsgebieden: Lockout-Tagout en training en educatie van medewerkers.

## Lockout-Tagout (LOTO)

Lockout-Tagout (LOTO) is een veiligheidsprocedure die wordt gebruikt in industriële omgevingen om ervoor te zorgen dat machines en apparatuur correct zijn uitgeschakeld en niet opnieuw kunnen worden gestart tijdens onderhouds- of serviceactiviteiten. Het primaire doel van LOTO is om te voorkomen dat gevaarlijke energie wordt vrijgegeven die letsel bij werknemers zou kunnen veroorzaken.

- Lockout: omvat het fysiek isoleren van de energiebron van de machine door middel van een slot of sloten om het energie-isolerende apparaat in de uit- of veilige positie te beveiligen. Lockout-apparaten zijn doorgaans hangsloten of vergrendelingen die alleen kunnen worden verwijderd door geautoriseerd personeel.

- Tagout: vult lockout aan door aanvullende waarschuwingen en informatie te verstrekken. Labels worden aan het energie-isolerende apparaat bevestigd om aan te geven dat de apparatuur wordt onderhouden of onderhouden en niet mag worden bediend. Labels bevatten vaak informatie zoals de reden voor de lockout, de naam van het geautoriseerde personeel en de verwachte duur van de lockout.

De schaduwborden kunnen ook worden ingezet voor de optimalisatie van de lockout-tagout procedure. Het toewijzen van een vaste locatie aan elk product op het bord vermindert aanzienlijk de kans op het verkeerd plaatsen, verliezen of vergeten van belangrijke Lockout-Tagout items. De schaduwborden dragen daarnaast bij aan de visuele zichtbaarheid en herkenning van het Lockout-Tagout materiaal.



## Tryout als opvolging van LOTO

Hoewel “tryout” niet strikt tot het traditionele LOTO-concept behoort, kan het een belangrijke aanvullende stap zijn om ervoor te zorgen dat machines veilig en correct functioneren na onderhouds- of reparatiewerkzaamheden. Het implementeren van een gestructureerd tryout-proces kan bijdragen aan het waarborgen van de algehele veiligheid en efficiëntie in industriële omgevingen. De stappen van een tryout-proces zijn:

1. **Vorbereiding:** Nadat de onderhouds- of reparatiewerkzaamheden zijn afgerond en de Lockout-Tagout (LOTO) procedures zijn verwijderd, moet de verantwoordelijke technicus ervoor zorgen dat alle gereedschappen en onderdelen zijn verwijderd van de machine en dat alle panelen en beschermingen op hun plaats zijn.
2. **Inspectie:** Voordat de machine wordt gestart, moet een grondige inspectie worden uitgevoerd om ervoor te zorgen dat er geen losse onderdelen zijn, dat alle componenten correct zijn geïnstalleerd en dat er geen andere veiligheidsrisico's zijn.
3. **Start-up:** Als alles in orde is bevonden tijdens de inspectie, kan de machine worden opgestart voor een proefdraai. Dit proces moet zorgvuldig worden gecontroleerd door de technicus en, indien nodig, door een supervisor of veiligheidsfunctionaris.
4. **Monitoring:** Tijdens het proefdraaien moet de technicus de machine nauwlettend in de gaten houden om eventuele ongewone geluiden, trillingen of andere afwijkingen op te merken. Als er problemen optreden, moet de machine onmiddellijk worden uitgeschakeld en moeten verdere correcties worden uitgevoerd voordat de productie wordt hervat.
5. **Documentatie:** Alle bevindingen tijdens het tryout-proces moeten zorgvuldig worden gedocumenteerd, inclusief eventuele problemen die zijn opgetreden en de genomen corrigerende maatregelen. Deze documentatie kan van cruciaal belang zijn voor latere verwijzing en evaluatie van het LOTO-proces.



## Training en educatie van medewerkers

Medewerkers zijn zich vaak niet bewust van de risico's die het gebruik van machines met zich mee kunnen brengen. Medewerkers moeten daarom regelmatig getraind worden om mogelijk letsel te voorkomen. In het kader van machineveiligheid kun je denken aan:

1. Training in het uitvoeren van risicoanalyses en machinebeoordelingen om potentiële gevaren te identificeren. Dit omvat het begrijpen van mogelijke gevaren die machines kunnen veroorzaken, maar ook het gebruik van tools zoals risicomatrixen en veiligheidsscans helpt bij het systematisch beoordelen van machines en het vaststellen van passende veiligheidsmaatregelen.
2. Training voor het correct uitvoeren van LOTO-procedures. Hierbij kun je denken aan trainingen in het kader van het aanbrengen van vergrendelingen en waarschuwingslabels en het isoleren van energie.
3. Training met betrekking tot bewustwording van noodprocedures en risicocommunicatie.
4. Training in veilige machinebediening en onderhoud. In deze training kan bijvoorbeeld aandacht besteed worden aan het correct starten, bedienen en stoppen van machines, het uitvoeren van routinematig onderhoud en inspecties en het begrip van noodstopsystemen.



# VERMIJD GLADDE VLOEREN IN VIJF STAPPEN

Gladde vloeren kunnen leiden tot verschillende soorten ongevallen die kunnen leiden tot blessures. Dit is schadelijk voor de getroffen werknemer(s), maar zorgt ook voor productiviteitsverlies en financiële gevolgen. Er kunnen hoofdzakelijk vier strategieën worden onderscheiden om gladde vloeren te vermijden.

1

**Regelmatig onderhoud en reiniging.** Een van de belangrijkste maatregelen om gladde vloeren te vermijden, is door regelmatig onderhoud en reiniging uit te voeren. Verwijdering van water, vuil, stof, olie en andere verontreinigingen van de vloer vermindert het risico op uitglijden aanzienlijk. Dit kan worden bereikt door het implementeren van een regelmatig reinigings- en onderhoudsschema, waarbij gebruik wordt gemaakt van geschikte reinigingsapparatuur en -materialen, aangepast op type verontreiniging en type oppervlak. Het tijdig vervangen van een lamp kan het uitglijden al voorkomen, omdat de medewerker zo risico's beter kan opmerken en kan vermijden.

2

**Gebruik van antislipmaterialen.** Het gebruik van antislipmaterialen, zoals antislipmatten en coatings, kan de wrijving op de vloer verhogen en de grip verbeteren, waardoor het risico op uitglijden wordt verminderd. Deze materialen kunnen worden toegepast op verschillende soorten vloeren, waaronder beton, tegels en metaal, en kunnen worden aangepast aan specifieke productieomgevingen en vereisten.



3

**Veiligheidsbewustzijn en training.** Het bevorderen van veiligheidsbewustzijn onder werknemers en het verstrekken van adequate training over het identificeren en vermijden van gladde vloeren is van vitaal belang. Werknemers moeten worden opgeleid in veilige werkmethoden, zoals het gebruik van geschikt schoeisel, het herkennen en melden van gevaren op de vloer. Ook trainingen in het kader van reiniging en desinfectie zijn noodzakelijk, bijvoorbeeld over de juiste methoden, de juiste middelen en de juiste materialen om schoon te maken.

4

**Implementatie van waarschuwings- en signaleringsmaatregelen** is de sleutel tot consistente veiligheidspraktijken. Door procedures en normen vast te leggen, wordt een cultuur van veiligheid gecreëerd waarin medewerkers weten hoe ze veilig moeten handelen in verschillende situaties. De normale situatie wordt vastgelegd, waardoor een abnormale situatie sneller herkend kan worden. Veiligheidsrisico's nemen af als een abnormale situatie sneller wordt herkend.

5

**Zorg voor passend schoeisel.** Speciale antislip werkschoenen zijn ontworpen met gripvaste zolen om werknemers stabiliteit te bieden op gladde vloeren. Let hierbij op de werkomstandigheden (type vloer en vervuiling) op diverse afdelingen en pas het schoeisel hierop aan. De juiste materiaal- en profielkeuze verkleint het risico op val-incidenten.





# VEILIG WERKEN MET GEVAARLIJKE STOFFEN EN CHEMICALIËN

Het gebruik van gevaarlijke stoffen en chemicaliën is onvermijdbaar in de voedingsindustrie wegens strikte hygiëne en voedselveiligheidsvoorschriften. Om de risico's van gevaarlijke stoffen en chemicaliën te minimaliseren, is het essentieel om strikte richtlijnen te volgen voor hun veilig gebruik. Belangrijk hierin zijn de opslagvoorschriften, volgens de eisen uit PGS 15, en dosering van gevaarlijke stoffen en chemie.

## Factoren voor veilige chemische opslag

Veiligheid bij het opslaan van chemische stoffen wordt bepaald door verschillende factoren:

- Fysieke toestand van de opgeslagen producten (vast of vloeibaar).
- Kenmerken van de opgeslagen producten (zoals ontvlambaarheid, vluchtigheid, toxiciteit en compatibiliteit).
- Hoeveelheid opgeslagen producten.
- Omgevingscondities in de opslagruimte, inclusief ventilatie, temperatuur, vochtigheid en lichtniveaus.
- Gebruikte verpakkingsmaterialen.
- Toegang tot de opslagruimte.

## Toe te passen preventieve maatregelen

Als voedselproducent kun je diverse preventieve maatregelen treffen om veiligheid rondom het werken met gevaarlijke stoffen en chemie te bevorderen.

## Identificatie en classificatie

Classificatiesystemen zoals het Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS) worden wereldwijd gebruikt om uniforme

standaarden te bieden voor het labelen en identificeren van gevaarlijke stoffen. De etiketten van geschikte opslagcontainers en -systemen moet gevareninformatie en veiligheidsinformatie bevatten. Medewerkers moeten toegang hebben tot actuele en gemakkelijk te begrijpen Veiligheidsinformatiebladen (VIB's) voor alle opgeslagen chemicaliën. VIB's, ook bekend als Material Safety Data Sheets (MSDS's), bevatten gedetailleerde informatie over de samenstelling, fysische en chemische eigenschappen, gezondheidsgevaaren, veiligheidsmaatregelen en noodprocedures met betrekking tot een specifieke chemische stof.

De Veiligheidsinformatiebladen voor de middelen die worden gebruikt in je productieomgeving moeten aangeleverd worden door de leverancier van deze producten. Wanneer je producten besteld via de webshop van Brilliant Group ([www.hygienepartner.nl](http://www.hygienepartner.nl)) heb je toegang tot alle actuele VIB's die behoren tot die producten.

## Veilige opslagplaats

De opslagplaats van chemie moet veilig zijn. Er zijn hiervoor vijf voorwaarden.

1. Opslagruimtes voor gevaarlijke materialen dienen duidelijk gemarkeerd te zijn met borden en veiligheidsinstructies bij de ingang.
2. De opslagplaats chemie moet afsluitbaar zijn en zijn alleen toegankelijk voor geautomatiseerde medewerkers.

3. Chemische stoffen mogen niet worden opgeslagen in drukke of ongeschikte ruimtes, zoals trappenhuisen, gangen, onder gootstenen, toiletten of op banken. Op werkplekken mag slechts een beperkte hoeveelheid product worden opgeslagen. Om een continu productieproces te waarborgen, kun je als producent overwegen om "buffer"-opslagruimtes in te richten.
4. In de chemische opslagruimte moeten brandpreventie- en brandbestrijdingsapparatuur (zoals brandblusapparaten, rookafzuiginstallaties) en uitrusting voor het omgaan met accidentele lozingen (zoals opvangbakken, absorptiemiddelen) aanwezig zijn. Opslagfaciliteiten moeten daarnaast voorzien zijn van geschikte veiligheidsvoorzieningen zoals brandbeveiligingssystemen, lekdetectieapparatuur, nooddouches, oogspoelstations en PBM's om medewerkers te beschermen. Regelmatige inspecties en onderhoud van deze voorzieningen zijn noodzakelijk om optimale werking te garanderen.
5. Bij voorkeur worden de gevaarlijke stoffen buiten de werkruimtes opgeslagen, in aparte kasten of kamers. Ze zijn voorzien van goede ventilatie en medewerkers hebben veilig toegang tot de opslaglocatie. Deze ruimtes moeten snel kunnen worden geëvacueerd in geval van een noodsituatie.

### **Inrichten van de opslagruimte**

Incidenten, zoals struikelen en valpartijen, kunnen worden vermeden, als de opslaglocatie efficiënt en veilig is ingericht. Let er bij het inrichten van de opslag op dat:

- Chemicaliën niet direct op de vloer worden bewaard;
- Chemicaliën niet boven ooghoogte worden bewaard;
- Grote, zware flacons niet hoog worden opgeborgen;
- De opslag is opgeruimd.

Daarnaast is het noodzaak dat er rekening wordt gehouden met de productcompatibiliteit:

- Groepeer producten van dezelfde aard (op basis van de etikettering);
- Scheid onverenigbare producten die spatten, explosies, brand of uitstoot van schadelijke gassen kunnen veroorzaken fysiek;
- Scheid vaste en vloeibare chemicaliën van gassen;
- Zorg ervoor dat ontvlambare producten zijn opgeslagen in een gescheiden opslag.

### **Persoonlijke beschermingsmiddelen en training**

Medewerkers moeten worden geïnformeerd over en getraind in het veilig werken met gevaarlijke stoffen, de risico's en hoe ze zich hiertegen kunnen beschermen. Wanneer wordt gewerkt met chemie en gevaarlijke stoffen, moet altijd gewerkt worden met PBM's.

# DE ROL VAN PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's) verminderen de kans op letsel door werknemers te beschermen tegen fysieke gevaren en blootstelling aan gevaarlijke stoffen. Ook helpen PBM's bij het voorkomen van ziekten die worden overgedragen door contact met besmette oppervlakken of inademing van schadelijke deeltjes. Afhankelijk van de productieomgeving en de risicocategorie(ën) (laag, middelhoog, hoog), moeten PBM's worden afgestemd.

## Drie risiconiveaus

Er zijn drie categorieën waarin PBM's worden ingedeeld, gebaseerd op de ernst van het risico:

### Categorie 1 (C1)

Persoonlijke beschermingsmiddelen tegen minimale risico's. Dit zijn PBM's die beschermen tegen oppervlakkig mechanisch letsel, zoals contact met vrij onschadelijke schoonmaakmiddelen, langdurig contact met water of contact met warme oppervlakte ( $\leq 50^\circ\text{C}$ ).

### Categorie 2 (C2)

Persoonlijke beschermingsmiddelen tegen middelhoge risico's, die niet worden genoemd bij categorie 1 of 3.

### Categorie 3(C3)

Persoonlijke beschermingsmiddelen voor risico's met zeer ernstige gevolgen die leiden tot blijvend letsel. Deze hebben betrekking tot bijvoorbeeld stoffen en mengsels die gevaarlijk zijn voor de gezondheid, ademlucht met (te) weinig zuurstof, extreem warme of koude omgevingen, hogedrukstralen of snijwonden.

Hieronder vind je de verschillende type PBM, waar ze voor dienen en worden ze globaal ingedeeld in een of meerdere categorieën.

- **Ademhalingsbescherming:** Beschermst tegen stof, dampen, chemische reinigingsmiddelen (C3)
- **Beschermende kleding:** Beschermst tegen mogelijke verontreiniging van voedsel, brandwonden door hete vloeistoffen en chemische spatten en hitte en kou (C3)
- **Oog- en gelaatsbescherming:** Beschermst tegen spatten van chemische reinigingsmiddelen, vetten, stof of andere deeltjes (C3)
- **Arm- en handbescherming:** Beschermst tegen schoonmaakmiddelen (C2/C3) Snijwonden en spatten van chemische stoffen of vet (C3)
- **Hoofdbescherming:** Beschermst tegen vallende objecten (C2)
- **Gehoorbescherming:** Beschermst tegen gehoorbeschadiging
- **Been- en voetbescherming:** Beschermst tegen vallende voorwerpen, scherpe voorwerpen en hete vloeistoffen (C2/C3)

Om te achterhalen welk type PBM noodzakelijk is, dient de voedselproducent een RI&E in te vullen om de risico's in kaart te brengen. Wanneer bronmaatregelen, collectieve maatregelen en individuele maatregelen onvoldoende zijn om medewerkers te beschermen tegen risico's, dienen PBM's als aanvulling op deze maatregelen.

## Training persoonlijke beschermingsmiddelen

Ook in het kader van persoonlijke beschermingsmiddelen is het belangrijk dat medewerkers getraind en opgeleid zijn. Een greep uit de soorten trainingen waarmee je veilig gebruik van PBM's kunt waarborgen zijn:

- Introductietrainingen over de verschillende PBM's die in de productieomgeving worden gebruikt.
- Trainingen specifiek ten aanzien van de verschillende types PBM. Bijvoorbeeld in een omgeving waar stof, dampen of andere deeltjes aanwezig zijn, kan specifiek een training gegeven worden over het gebruik van ademhalingsbescherming.
- Trainingen ten aanzien van de aan- en uitkleedvolgorde van PBM's en disposables.
- Trainingen over hoe medewerkers hun PBM moeten inspecteren, onderhouden en opslaan om ervoor te zorgen dat de PBM's effectief blijven.

Met behulp van het leerplatform Brilliant Brains, kun je medewerkers trainen met behulp van meerdere korte e-learnings. Dit is vaak effectiever dan eenmalige langdurige training. Deze e-learnings kunnen aanvullend op fysieke trainingen worden aangeboden aan medewerkers om kennis op te frissen en eerder cursusmateriaal te herhalen.





# BEWUSTWORDING EN VEILIGHEIDSTRAININGEN

In deze whitepaper hebben we het eerder gehad over het trainen en het bewust maken van medewerkers. Er zijn verschillende manieren om bewustwording over veiligheid bij medewerkers te bevorderen.

## **Fysieke trainingen en e-learning**

Fysieke trainingen in kleine groepen helpen medewerkers vertrouwd te raken met veiligheidsprocedures en -richtlijnen, helpen ze bij gevaarherkenning en kan een veiligheidscultuur binnen de organisatie bevorderen.

Het nadeel van fysieke trainingen is dat ze minder flexibel en toegankelijk zijn dan e-learnings. Daarnaast zijn e-learnings kostenbesparend en is consistentie van de training meer gegarandeerd dan een fysieke training.

Via Brilliant Brains Bootcamp kunnen diverse standaard en op maat gemaakte trainingen en e-learnings beschikbaar worden gesteld voor medewerkers. Verschillende GFSI-normen vereisen dat alle medewerkers getraind worden en dat hun trainingsgegevens worden gedocumenteerd, inclusief voor voedselveiligheidscultuur waarvoor het management verantwoordelijk is voor continue verbetering.

Daarnaast biedt het platform een effectieve manier om nieuwe medewerkers, invallers of uitzendkrachten snel te laten 'onboarden' door hen snel vertrouwd te maken met geldende regels, veiligheid en andere belangrijke zaken.

## **Toolboxmeetings**

Een toolboxmeeting is een kort overleg waarin veiligheidsaspecten op de werkvloer worden besproken.

Je kunt denken aan het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen, gereedschappen en het melden van ongevallen of onveilige situaties.

Het doel is om bewustwording te creëren over veiligheid en om de veiligheidscultuur binnen een organisatie te bevorderen. Deze bijeenkomsten, die vier keer per jaar verplicht zijn voor VCA-gecertificeerde bedrijven, worden geleid door leidinggevenden of leden van de BHV-organisatie. Ze bieden zowel ruimte voor discussie als kennisuitwisseling en hierdoor aan het verbeteren van veiligheidspraktijken.

## **Incidentenrapportages**

Incidentenrapportage in productieomgevingen is een essentieel proces dat helpt bij het identificeren, documenteren en analyseren van incidenten die zich voordoen tijdens het productieproces. Het doel van incidentenrapportage is om inzicht te krijgen in wat er fout is gegaan, waarom het is gebeurd en hoe soortgelijke incidenten in de toekomst kunnen worden voorkomen. Incidentenrapportage is in veel gevallen verplicht.

Het melden van (bijna) ongevallen kan via Taakmanager.

## **Een-punts-lessen (EPL)**

Met behulp van EPL's kun je eenvoudig en efficiënt informatie delen. Elke EPL richt zich op slechts één specifiek punt of onderwerp. De EPL bevat naast tekst ook visuele aspecten en is direct toepasbaar op de werkvloer. EPL's zijn, net als 5S, methodes om de processen op de werkvloer te optimaliseren.

# OVER BRILLIANT GROUP

## **Specialist in hygiëne en (voedsel)veiligheid**

Bij Brilliant begrijpen we de uitdagingen waarmee voedselverwerkende bedrijven worden geconfronteerd als het gaat om hygiëne en voedselveiligheid. Deze uitdagingen kunnen wij, samen met u, oplossen. Dit doen we met onze totaaloplossingen binnen onze drie expertisegebieden: persoon, productieproces en productiebedrijf.

De totaaloplossing kent hun oorsprong uit de PDCA-cyclus. Met een hygiëne en (voedsel)veiligheidsscan inventariseren we risico's en verbeterkansen in uw bedrijf. De resultaten van deze scan bundelen we in een maatwerk oplossing welke we helpen te implementeren. We zorgen hierbij niet alleen voor de juiste producten voor optimale hygiëne en (voedsel)veiligheid. Voor training en instructie van medewerkers kunt u ook bij ons terecht. Om ervoor te zorgen dat u alle verbeterkansen behaalt, blijven we u hulp en bescherming bieden. Door jarenlange ervaring en strategische partnerschappen hebben we de juiste kennis en expertise in huis om voedselveiligheid te waarborgen.

Meer weten over Brilliant, interessante whitepapers lezen of klantervaringen bekijken? Ga dan naar [www.brilliantgroup.nl](http://www.brilliantgroup.nl). Voor ons volledige productassortiment kijkt u op onze webshop via [www.hygienepartner.nl](http://www.hygienepartner.nl).







# BRILLIANT

[WWW.BRILLIANTGROUP.NL](http://WWW.BRILLIANTGROUP.NL)

*Dat is toch Brilliant!*